

## Sandwichanker Ubh./FZV

**Produkt:**

Sandwichanker til løft af sandwichelementer.



2006/42/CE

**Anvendelse:**

Sandwichankeret er designet til løfte præfabrikerede sandwichelementer. Ankeret tager højde for det forskudte tyngdepunkt i elementet, således at betonelementet hænger lodret under transport og montage. Ringkoblingens låsebolt monteres i ankerets øverste hul.

**Byggevarereidentifikation Ubehandlet:**

Varenr.	Lastgruppe	SWL	Varenavn	Pakke/Palle
PR025SAND	2.5	2.5t	Sandwichanker Ubh. 2.5T-250	1/1500
PR050SAND	5.0	5.0t	Sandwichanker Ubh. 5.0T-300	1/500
PR075SAND	7.5	7.5t	Sandwichanker Ubh. 7.5T-350	1/340
PR100SAND	10.0	10.0t	Sandwichanker Ubh. 10.0T-350	1/240
PR170SAND	17.0	17.0t	Sandwichanker Ubh. 17.0T-400	1/150

**Byggevarereidentifikation Varmforzinket:**

Varenr.	Lastgruppe	SWL	Varenavn	Pakke/Palle
PR025SANDV	2.5	2.5t	Sandwichanker FZV. 2.5T-250	1/1500
PR050SANDV	5.0	5.0t	Sandwichanker FZV. 5.0T-300	1/500
PR075SANDV	7.5	7.5t	Sandwichanker FZV. 7.5T-350	1/340
PR100SANDV	10.0	10.0t	Sandwichanker FZV. 10.0T-350	1/240
PR170SANDV	17.0	17.0t	Sandwichanker FZV. 17.0T-400	1/150

**Produktdatablad / Product Data Sheet**

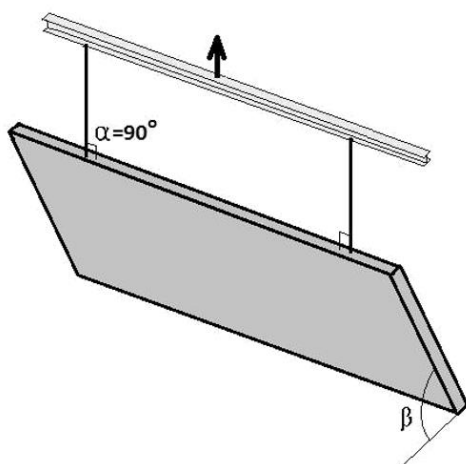
**Teknisk information:**

Materiale: 355 J2G3 acc. EN10025 / Q345-D acc. GB/T1591-2008.  
 Slagsejhed: Minimum 27 J ved - 20° celcius. [Charpy V]  
 Brudforlængelse: Minimum 22%.  
 Overflade: Ubehandlet eller varmforzinket (Varenr. „SANDV“).  
 Sikkerhedsfaktor (stålbrud): 3,0

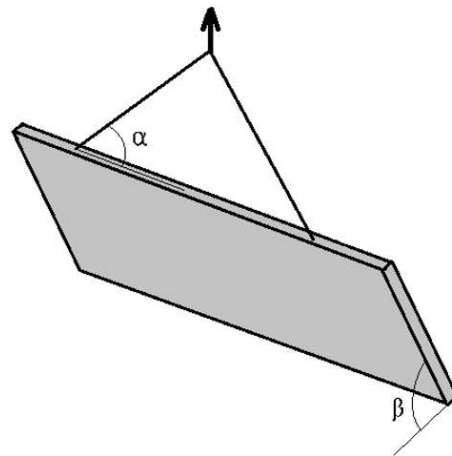
**Løft af vægelement:**

Forudsætninger:

- Betonstyrke på mindst 16 MPa ved afformning og mindst 25 MPa ved montering.
- Armeringskvalitet B500B.
- Armeringsnettet i den væg hvori der løftes, skal være min. 2 x 65mm<sup>2</sup>/m, maskevidde maks. 300mm. Øvrig armering palceres indenfor nettet.
- Velsmurt stålform (formsug 1kN/m<sup>2</sup>)
- Afformning skal ske med løfteåg,  $\alpha = 90^\circ$ .
- Løft ved tranport og montage skal ske med  $\beta \geq 75^\circ$ .
- Løft med stationær kran, mobilkran eller lastvognskran.
- Udførelse af trækarmring iht. nedenstående tabel og anvisning på side 3.



Afformning

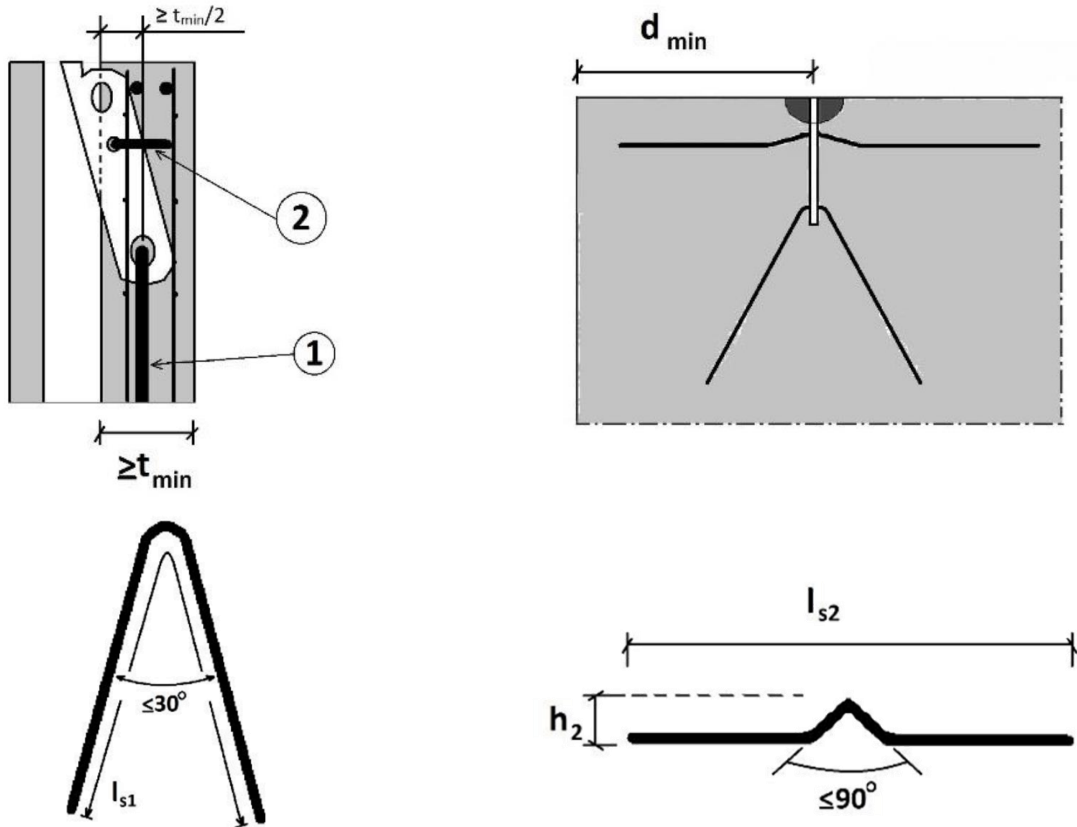


Transport/montage

Dimension SWL x l	Minimum elementtyk- kelse  t <sub>min</sub> [mm]	d <sub>min</sub> [mm]	Maksimal elementvægt [ton]			Ekstra trækarmring ① d x l <sub>s1</sub> [mm]	Ekstra trækarmring <sup>1)</sup> ② d x l <sub>s2</sub> x h <sub>2</sub> [mm]
			$\alpha=90^\circ$	$\alpha=60^\circ$	$\alpha=45^\circ$		
2.5tx250	100	300	4.0	3.4	2.8	Ø12x1000	Ø12x800x60
5.0tx300	120	375	8.0	6.9	5.6	Ø16x1500	Ø16x1000x80
7.5tx350	130	600	12.0	10.3	8.4	Ø20x1900	Ø20x1200x100
10.0tx350	140	600	16.0	13.8	11.3	Ø25x1900	Ø20x1500x120
17.0tx390	180	750	26.0	22.5	18.3	Ø32x2400	Ø25x1700x140

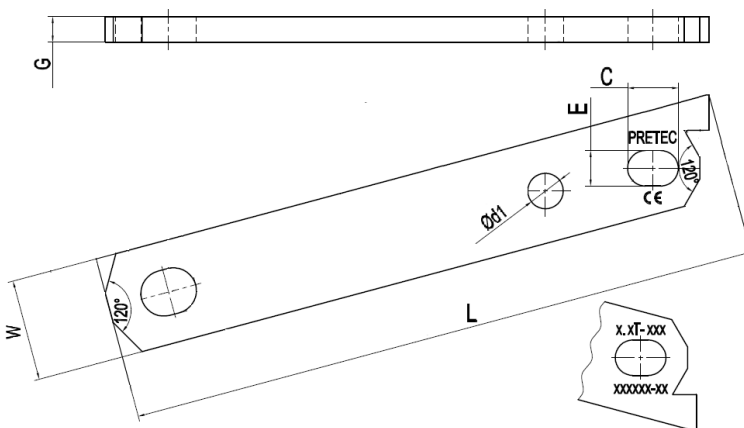
1) h<sub>2</sub> i henhold til elementtykkelsen, men minimum i henholdt til tabellen.

Armeringsudførelse:



Mål:

Varenr.	L	W	G	Ød1	C	E
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
PR025SAND	250	40	10	14	20	14
PR050SAND	300	60	16	17.5	22	18
PR075SAND	350	80	16	25	30	26
PR100SAND	350	80	20	25	30	26
PR170SAND	400	100	25	30	46	35



Regulerende dokumenter:

- EN 1992-1-1:2005
- CEN/TS 1992-4-1:2009
- CEN/TS 1992-4-2:2009
- EN 1993-1-1:2005
- EN 1993-1-8:2005
- CEN/TR 15728:2016
- PTC-203 serien.